



Company address: GGM Gastro International GmbH Weinerpark 16, 48607 Ochtrup www.ggmgastro.com
Tel: +49 (0) 2553 / 722 01 00 Fax: +49 (0) 2553 / 722 02 00 Email: info@ggmgastro.com



SKU: KSF700GT1-EF

Refrigerator PREMIUM - GN 2/1 - 700 liters - with 1 glass door

"EN | ENGLISH
DE | DEUTSCH
NL | NEDERLANDS
ES | ESPAÑOL
FR | FRANÇAIS
IT | ITALIANO"

Risks



Risk of electric shock

- **WARNING:** Improper use can lead to serious injury or death.
- Avoid contact with water, as this can cause short circuits and life-threatening electric shocks
- Ensure compliance with the specified voltage and current. Use with the wrong voltage can cause overheating, fire or electric shocks.
- Do not open the appliance. Repairs and maintenance should be carried out only by qualified personnel.
- Do not use damaged cables or plugs.
- Keep out of the reach of children and of persons without appropriate training! Improper use can present a risk to life.
- Do not handle the plug with wet hands! This can lead to an immediate electric shock.



Risk of injury

- **WARNING:** Improper use can lead to serious injury or death.
- Keep out of the reach of children! Improper use can be hazardous.
- Risk of injury from sharp edges, moving parts or high forces.
- Do not store this appliance where it is at risk of falling. Place only on secure, stable surfaces.
- Do not attempt to repair or modify the appliance yourself. This increases the risk of injury.
- Take precautionary measures: Wear suitable protective clothing and gloves when using the appliance.



Risk of suffocation and choking

- **WARNING:** Small parts or packaging materials can be swallowed or inhaled.
- Keep away from small children! Small parts or packaging materials can be swallowed or inhaled.
- Dispose of plastic bags safely due to the risk of suffocation for children and animals.
- Use appliance only in well-ventilated areas.

Description (english)

- Increased efficiency thanks to improved evaporator and fan
- 89% energy saving compared to the previous model

Product advantages

- Thanks to inverter technology, energy consumption is reduced, the appliance's service life is extended and food stays fresh for longer
- Monobloc cooling system for easy maintenance and cleaning
- 100 liters more usable volume than comparable appliances thanks to monobloc cooling system
- Optimized defrosting cycle thanks to built-in fan for significantly reduced defrosting time
- Self-closing door(s) with hold-open function for easier handling
- Easy to clean thanks to pressed-in inserts

Design

- **PREMIUM design**
- Useful volume: **650 l**
- **EVCO Display**
- Height-adjustable stainless steel feet
- Cooling unit located overhead behind the front panel
- Digitally controlled thermostat
- **Compact monoblock cooling unit**
- Powerful and constant cooling
- Quiet operation
- With interior lighting

Quality

- Body and doors made of high-quality **Stainless Steel AISI 304**
- For safe usage, the door is equipped with a magnetic seal and a mechanism to allow the door to be closed gently
- Magnetic seal is easy to remove for easier cleaning
- Feet made of stainless steel
- Interior made from stainless steel AISI 304

Our recommendation

- **Control module item no. WMKEV (Wifi) or BMKEV (Bluetooth)**
- No more manual temperature recordings and less work for staff thanks to seamless temperature monitoring
- Automatic documentation of the daily temperature for the food control authority (HACCP)

Cooling

- Convection cooling - better temperature distribution in the appliance
- Exceptionally efficient motor

- Automatic defrost function
- Temperature range: **-2 °C to 8 °C**
- Refrigerant: **R290**

Cooling compartments

- 1 Refrigerator compartment with 1 Door(s)
- 3 grids (height adjustable)
- weight-bearing capacity up to 30 kg

Connection

- Power: **148 Watt**
- Electrical connection: **230V / 1N/PE / 50 Hz**

Dimensions

- Outer dimensions W x D x H: **700 mm x 810 mm x 2.150 mm**
- Internal dimensions W x D x H: **534 mm x 670 mm x 1.600 mm**

Scope of delivery

- 3 storage grid

Standards

- Manufactured in accordance with relevant hygiene and safety standards
- CE marking as proof of conformity with EU regulatory standards
- Material complies with European food standards

Technical data sheet (english)

External dimensions

Width 700 mm

Depth 810 mm

Height 2.150 mm

Internal dimensions

Width 534 mm

Depth 670 mm

Height 1.600 mm

Details

Appliance type Refrigerator

Door type Glass door

Deposit grids 3 Piece

Usable volume 650 l

Cooling

Cooling factor Ventilation
Temperature -2 °C to 8 °C
Refrigerant R290

Connected load

Power 148 Watt
Voltage 230V
Frequency 50 Hz

Delivery

Shipping method Haulage
Delivered as Mounted
Weight 185 kg

Information for children / vulnerable persons

Important Safety Information: This device is intended exclusively for use by adults. It is not suitable for use by children. Due to the design and functionality of the device, improper handling may lead to serious injury hazards. Children must not operate or use the device under any circumstances. Operation, handling, and maintenance of the device are strictly limited to adults who have been properly instructed and are familiar with the relevant safety and operating guidelines.

Customer service

Customer Service Information: If you have any questions or encounter problems, please read the user manual carefully first. Many answers and solutions can be found there. If the issue persists, if you are uncertain about anything, or if there is a malfunction with the device, please contact our customer service team. Our service team is happy to assist you with support, technical information, or repair inquiries.

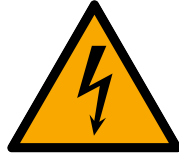
Support times

DE | German: Our customer service is available Monday to Friday, from 08:30 to 17:30 (Central European Time, CET/CEST).

Spare parts / accessories

You are welcome to request spare parts and accessories through our sales department or customer service.

Risiken (deutsch)



Stromschlaggefahr

- **WARNUNG:** Unsachgemäßer Gebrauch kann zu schweren Verletzungen oder Tod führen
- Kontakt mit Wasser vermeiden – kann Kurzschlüsse und lebensgefährliche Stromschläge verursachen.
- Nur für die angegebene Spannung und Stromart verwenden. Verwendung mit falscher Spannung kann zu Überhitzung, Feuer oder Stromschlägen führen.
- Gerät nicht öffnen. Reparaturen und Wartung nur durch qualifiziertes Fachpersonal.
- Beschädigte Kabel oder Stecker dürfen nicht verwendet werden.
- Von Kindern und ungeschulten Personen fernhalten! Unsachgemäßer Gebrauch kann lebensgefährlich sein.
- Stecker nicht mit nassen Händen berühren! Dies kann zu einem sofortigen elektrischen Schlag führen.
- Gerät nicht in der Nähe von Wasser oder in feuchten Umgebungen verwenden.



Verletzungsgefahr

- **WARNUNG:** Unsachgemäße Verwendung kann zu schweren Verletzungen führen.
- Von Kindern fernhalten! Unsachgemäßer Gebrauch durch Kinder kann zu gefährlichen Situationen führen.
- Verletzungsgefahr durch scharfe Kanten, bewegliche Teile oder hohe Kräfte.
- Nicht an Orten aufbewahren, an denen es herunterfallen kann. Gerät nur auf sicheren, stabilen Untergründen platzieren.
- Keine eigenmächtigen Reparaturen oder Manipulationen am Gerät durchführen – dies erhöht das Verletzungsrisiko.
- Schutzmaßnahmen treffen: Bei Nutzung geeignete Schutzkleidung und -handschuhe tragen.



Erstickungsgefahr

- **WARNUNG:** Kleinteile oder Verpackungsmaterialien können verschluckt oder eingeatmet werden.
- Von kleinen Kindern fernhalten! Kleinteile oder Verpackungsmaterialien können verschluckt oder eingeatmet werden.

- Plastikbeutel sicher entsorgen – Erstickungsgefahr für Kinder und Tiere.
- Gerät nur in gut belüfteten Räumen verwenden.

Beschreibung (Deutsch)

ENERGIESPARER

- Weniger Wärmeverlust durch eine Optimierung der 85 mm Isolierung
- Erhöhte Effizienz durch verbesserten Verdampfer und Lüfter
- 89% Energieeinsparung im Vergleich zum Vorgängermodell

Produktvorteile

- Dank Invertertechnologie wird der Energiebedarf reduziert, die Lebensdauer des Gerätes verlängert und die Lebensmittel bleiben länger frisch
- Monoblock-Kühlsystem zur einfachen Wartung und Reinigung
- Dank Monoblock-Kühlsystem 100 Liter mehr Nutzvolumen zu vergleichbaren Geräten
- Optimierter Abtauzyklus dank verbautem Ventilator zur deutlich geringeren Abtauzeit
- Selbstschließende Tür(en) mit Offenhaltefunktion zur einfacheren Handhabung
- Leicht zu reinigen dank eingepresster Einschübe

Ausführung

- **PREMIUM Ausführung**
- Nutzvolumen: **650 l**
- **EVCO Display**
- Höhenverstellbare Edelstahlfüße
- Aggregat oberhalb hinter der Frontblende
- Digital gesteuertes Thermostat
- **Kompaktes Monoblock-Kühlaggregat**
- Starke und konstant bleibende Kühlung
- Geräuscharmer Betrieb
- Mit Innenbeleuchtung

Qualität

- Korpus und Türen aus hochwertigem **Edelstahl AISI 304**
- Die Tür ist zur sicheren Handhabung mit einer Magnetdichtung und einem sanft schließenden Türmechanismus versehen
- Magnetdichtung ist zur einfacheren Reinigung leicht zu entfernen
- Füße aus rostfreiem Edelstahl
- Innenraum aus Edelstahl AISI 304

Unsere Empfehlung

- **Steuermodul Art.Nr. WMKEV (Wifi) oder BMKEV (Bluetooth)**
- Nie wieder Temperaturaufzeichnungen per Hand sowie Entlastung des Personals durch lückenlose Temperaturüberwachung

- Automatische Dokumentation der täglichen Temperatur für die Lebensmittelüberwachungsbehörde (HACCP)

Kühlung

- Umluftkühlung – Bessere Temperaturverteilung im Gerät
- Extrem leistungsfähiger Kühlmotor
- Automatische Abtaufunktion
- Temperaturbereich: **-2 °C bis 8 °C**
- Kältemittel: **R290**

Kühlfächer

- 1 Kühlfach mit 1 Tür(en)
- 3 Ablageroste (höhenverstellbar)
- Tragkraft bis zu **30 kg**

Anschluss

- Leistung: **148 Watt**
- Elektrischer Anschluss: **230V / 1N/PE / 50 Hz**

Maße

- Außenmaß: B x T x H: **700 mm x 810 mm x 2.150 mm**
- Innenmaß B x T x H: **534 mm x 670 mm x 1.600 mm**

Lieferumfang

- 3 Ablageroste

Richtlinien

- Selbstverständlich nach Vorgaben der Hygiene- und Sicherheitsrichtlinien produziert
- Artikel trägt richtlinienkonform CE-Kennzeichnung
- Material entspricht den europäischen Nahrungsmittel-Normen

Technisches Datenblatt (Deutsch)

Außenmaß

Breite 700 mm

Tiefe 810 mm

Höhe 2.150 mm

Innenmaß

Breite 534 mm

Tiefe 670 mm

Höhe 1.600 mm

Details

Gerätetyp Kühlschrank

Türart Glastür

Ablageroste 3 Stück

Nutzvolumen 650 l

Kühlung

Kühlfaktor Umluft

Temperatur -2 °C bis 8 °C

Kältemittel R290

Anschlusswerte

Leistung 148 Watt

Spannung 230V

Frequenz 50 Hz

Lieferung

Versandart Spedition

Lieferzustand Montiert

Gewicht 185 kg

Hinweise für Kinder / Schutzbedürftige Personen

Wichtiger Sicherheitshinweis:

Dieses Gerät ist ausschließlich für die Nutzung durch Erwachsene vorgesehen und nicht für Kinder geeignet. Aufgrund der Bauart und Funktionsweise können bei unsachgemäßer Bedienung erhebliche Verletzungsgefahren entstehen.

Kinder dürfen das Gerät weder bedienen noch in Betrieb nehmen. Die Nutzung, Bedienung und Wartung des Geräts ist ausschließlich Erwachsenen vorbehalten, die mit den entsprechenden Sicherheits- und Bedienungshinweisen vertraut sind.

Kundendienst

Hinweis zum Kundendienst:

Bitte lesen Sie bei Fragen oder Problemen zunächst die Bedienungsanleitung sorgfältig durch. Viele Antworten und Lösungen finden Sie dort.

Sollte ein Problem weiterhin bestehen, Unsicherheiten auftreten oder eine Störung am Gerät vorliegen, wenden Sie sich bitte an unseren Kundendienst. Unser Serviceteam steht Ihnen gerne für Unterstützung, technische Auskünfte oder Reparaturanfragen zur Verfügung.

Supportzeiten

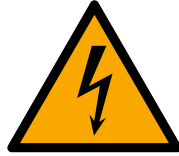
DE | Deutsch

Unser Kundendienst ist erreichbar von Montag bis Freitag, jeweils von 08:30 bis 17:30 Uhr (Mitteleuropäische Zeit, MEZ/MESZ).

Ersatzteile / Zubehör

Ersatzteile und Zubehör können Sie gerne über unsere Verkaufsabteilung oder unseren Kundendienst anfragen.

Risico's (nederlands)



Risico op elektrische schokken

- **WAARSCHUWING:** Onjuist gebruik kan leiden tot ernstig letsel of overlijden.
- Vermijd contact met water - kan kortsluiting en levensgevaarlijke elektrische schokken veroorzaken.
- Alleen gebruiken voor de aangegeven spanning en stroomsterkte. Gebruik met een verkeerde spanning kan leiden tot oververhitting, brand of elektrische schokken.
- Open het apparaat niet. Reparaties en onderhoud mogen alleen worden uitgevoerd door gekwalificeerde specialisten.
- Beschadigde kabels of stekkers mogen niet worden gebruikt.
- Uit de buurt van kinderen en ongetrainde personen houden! Verkeerd gebruik kan levensgevaarlijk zijn.
- Raak de stekker niet aan met natte handen! Dit kan leiden tot een elektrische schok.
- Gebruik het apparaat niet in de buurt van water of in een vochtige omgeving.



Risico op verwondingen

- **WAARSCHUWING:** Onjuist gebruik kan leiden tot ernstig letsel.
- Uit de buurt van kinderen houden! Onjuist gebruik door kinderen kan tot gevaarlijke situaties leiden.
- Risico op letsel door scherpe randen, bewegende onderdelen of grote krachten.
- Bewaar het apparaat niet op plaatsen waar het kan vallen. Plaats het apparaat alleen op een veilige, stabiele ondergrond.
- Voer geen ongeautoriseerde reparaties of manipulaties uit aan het apparaat - dit verhoogt het risico op verwondingen.
- Neem beschermende maatregelen: Draag geschikte beschermende kleding en handschoenen wanneer u het apparaat gebruikt.



Verstikkingsgevaar

- **WAARSCHUWING:** Kleine onderdelen of verpakkingsmaterialen kunnen worden ingeslikt of ingeademd.

- Uit de buurt van kleine kinderen houden! Kleine onderdelen of verpakkingsmateriaal kunnen worden ingeslikt of ingeademd.
- Gooi plastic zakken veilig weg - verstikkingsgevaar voor kinderen en dieren.
- Gebruik het apparaat alleen in goed geventileerde ruimtes.

Beschrijving (nederlands)

ENERGIEBESPARING

- Minder warmteverlies door optimalisatie van de 85 mm isolatie
- Verhoogde efficiëntie dankzij verbeterde verdamper en ventilator
- 89% energiebesparing ten opzichte van het vorige model

Voordelen van het product

- Dankzij de invertertechnologie is het energieverbruik lager, gaat het apparaat langer mee en blijft levensmiddelen langer vers
- Monoblok koelsysteem voor eenvoudig onderhoud en reiniging
- 100 liter meer bruikbaar volume dan vergelijkbare apparaten dankzij monoblok koelsysteem
- Geoptimaliseerde ontdooicyclus dankzij ingebouwde ventilator voor aanzienlijk kortere ontdooitijd
- Zelfsluitende deur(en) met vastzetfunctie voor eenvoudigere bediening
- Gemakkelijk schoon te maken dankzij ingeperste inzetstukken

Uitvoering

- **PREMIUM uitvoering**
- Nuttig volume: **650 l**
- **EVCO Display**
- In hoogte verstelbare roestvrijstalen voeten
- Koelunit boven achter het frontpaneel
- Digitaal regelbare thermostaat
- **Compacte monoblock koelunit**
- Sterke en constant blijvende koeling
- Bedrijf met laag geluidsniveau
- Met binnenverlichting

Kwaliteit

- Carrosserie en deuren gemaakt van hoogwaardig **Roestvrij staal AISI 304**
- Voor het veilig hanteren is de deur voorzien van een magneetsluiting en een zacht sluitend deurmechanisme
- Magnetische afdichting is gemakkelijk te verwijderen voor eenvoudigere reiniging
- Voeten van roestvrij staal
- Roestvrijstalen interieur AISI 304

Onze aanbeveling

- **Controle module art. nr. WMKEV (Wifi) of BMKEV (Bluetooth)**
- Geen handmatige temperatuurregistraties meer en het personeel wordt ontlast dankzij naadloze temperatuurbewaking

- Automatische documentatie van de dagelijkse temperatuur voor de Nederlandse voedsel- en warenautoriteit (NVWA)

Koeling

- Convectiekoeling - betere temperatuurverdeling in het apparaat
- Extreem krachtige koelmotor
- Automatische ontdooifunctie
- Temperatuurbereik: **-2 °C tot 8 °C**
- Koelmiddel: **R290**

Koelvakken

- 1 koelcompartiment met 1 deur(en)
- 3 Draagroosters (in hoogte verstelbaar)
- Draagvermogen tot **30 kg**

Aansluiting

- Vermogen: **148 Watt**
- Elektrische aansluiting: **230V / 1N/PE / 50 Hz**

Afmetingen

- Buitenafmetingen B x D x H: **700 mm x 810 mm x 2.150 mm**
- Binnenafmeting B x D x H: **534 mm x 670 mm x 1.600 mm**

Leveringsomvang

- 3 opslagroosters

Richtlijnen

- Uiteraard geproduceerd volgens de richtlijnen inzake hygiëne en veiligheid
- Artikel draagt CE-markering in overeenstemming met de richtlijn
- Materiaal voldoet aan de Europese voedingsmiddelennormen

Technisch gegevensblad (nederlands)

Buitenafmetingen

Breedte 700 mm

Diepte 810 mm

Hoogte 2.150 mm

Binnenafmetingen

Breedte 534 mm

Diepte 670 mm

Hoogte 1.600 mm

Details

Type apparaat Koelkast

Deurtype Glazen deur

Opbergrekken 3 stuk

Nuttig volume 650 l

Koeling

Koelfactor Circulerende lucht

Temperatuur -2 °C tot 8 °C

Koelmiddel R290

Aansluitwaarden

Vermogen 148 Watt

Spanning 230V

Frequentie 50 Hz

Levering

Verzendmethode Expeditie van goederen

Leveringsstatus Gemonteerd

Gewicht 185 kg

Informatie voor kinderen / kwetsbare personen

Belangrijke veiligheidsinformatie: Dit apparaat is uitsluitend bedoeld voor gebruik door volwassenen en is niet geschikt voor kinderen. Door het ontwerp en de werking kan onjuist gebruik leiden tot aanzienlijk risico op letsel. Kinderen mogen het apparaat niet bedienen of opstarten. Het apparaat mag alleen worden gebruikt, bediend en onderhouden door volwassenen die bekend zijn met de relevante veiligheids- en bedieningsinstructies. Vertaald met DeepL.com (gratis versie)

Klantenservice

Klantenservice-informatie: Lees bij vragen of problemen eerst de gebruiksaanwijzing zorgvuldig door. Daarin vindt u veel antwoorden en oplossingen. Als er een probleem blijft bestaan, als er onduidelijkheden ontstaan of als er een defect is aan het apparaat, neem dan contact op met onze klantenservice. Ons serviceteam staat u graag te woord voor ondersteuning, technische informatie of reparatieaanvragen. Vertaald met DeepL.com (gratis versie)

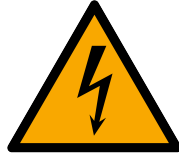
Ondersteuningstijden

DE | Duitsland Onze klantenservice is bereikbaar van maandag tot en met vrijdag, van 08:30 tot 17:30 (Centraal-Europese Tijd, CET/CEST).

Reserveonderdelen / accessoires

Reserveonderdelen en accessoires kunnen worden aangevraagd bij onze verkoopafdeling of onze klantenservice.

Riesgos (español)



Riesgo de descarga eléctrica

- **ADVERTENCIA:** El uso inadecuado puede causar lesiones graves o provocar incluso la muerte.
- Evite el contacto con agua: puede provocar cortocircuitos y descargas eléctricas mortales.
- Utilice solo con el voltaje y tipo de corriente especificados. El uso con voltaje incorrecto puede causar sobrecalentamiento, incendios o descargas eléctricas.
- No abra el dispositivo. Las reparaciones y el mantenimiento deben ser realizados únicamente por personal cualificado.
- No utilice cables o enchufes dañados.
- ¡Mantener alejado de niños y personas no capacitadas! El uso inadecuado puede ser peligroso para la vida.
- No toque el enchufe con las manos mojadas, ya que podría provocar una descarga eléctrica inmediata.
- No utilice el dispositivo cerca del agua o en entornos húmedos.



Riesgo de lesión

- ¡**ADVERTENCIA:** El uso inadecuado puede causar lesiones graves.
- ¡Mantener fuera del alcance de los niños! El uso indebido por parte de niños puede dar lugar a situaciones peligrosas.
- Riesgo de lesiones debido a bordes afilados, piezas móviles o fuerzas elevadas.
- No almacenar en lugares donde pueda caerse. Colocar el dispositivo solo sobre superficies seguras y estables.
- No realizar reparaciones o manipulaciones no autorizadas en el dispositivo, ya que esto aumenta el riesgo de lesiones.
- Tomar medidas de protección: al usar el dispositivo, llevar ropa de protección adecuada y guantes de seguridad.



Peligro de asfixia

- ADVERTENCIA: Las piezas pequeñas o los materiales de embalaje pueden ser ingeridos o inhalados.
- ¡Mantener alejado de niños pequeños! Las piezas pequeñas o los materiales de embalaje pueden ser ingeridos o inhalados.
- Deseche las bolsas de plástico de manera segura, ya que representan un riesgo de asfixia para niños y animales.
- Utilice el dispositivo solo en espacios bien ventilados.

Descripción (español)

ÉCONOMIE D'ENERGIE

- Moins de perte de chaleur grâce à une optimisation de l'isolation 85 mm
- Efficacité accrue grâce à un évaporateur et un ventilateur améliorés
- 89% d'économies d'énergie par rapport au modèle précédent

Avantages du produit

- Grâce à la technologie Inverter, la consommation d'énergie est réduite, la durée de vie de l'appareil est prolongée et les aliments restent frais plus longtemps
- Système de réfrigération monobloc pour un entretien et un nettoyage faciles
- Grâce au système de réfrigération Monoblock, 100 litres de capacité en plus par rapport aux appareils comparables
- Cycle de dégivrage optimisé grâce au ventilateur intégré pour un temps de dégivrage nettement réduit
- Porte(s) auto-fermante(s) avec fonction de maintien ouvert pour une manipulation facilitée
- Facile à nettoyer grâce aux inserts pressés

Exécution

- **Modèle PREMIUM**
- Volume utile : **650 l**
- **EVCO Display**
- Pieds en acier inoxydable réglables en hauteur
- L'aggrégat en haute derrière le panneau frontal
- Thermostat à commande digital
- **Unité de refroidissement monobloc compacte**
- Réfrigération puissante et constante
- Fonctionnement silencieux
- avec éclairage intérieur

Qualité

- Corps et portes en **Acier inoxydable AISI 304 de haute qualité**
- Pour une manipulation sûre, la porte est équipée d'un joint magnétique et d'un mécanisme de fermeture douce
- Le joint magnétique est facile à retirer pour faciliter le nettoyage
- Pieds en acier inoxydable
- Intérieur en acier inoxydable

Notre recommandation

- **Module de commande Réf. WMKEV (Wifi) ou BMKEV (Bluetooth)**
- Plus jamais d'enregistrements de température manuels, avec une allègement du personnel grâce à une surveillance continue de la température
- Documentation automatique de la température quotidienne pour l'autorité de contrôle des denrées alimentaires (HACCP)

Réfrigération

- Refroidissement à air circulant – Meilleure répartition de la température dans l'appareil
- Moteur de réfrigération extrêmement puissant
- Fonction de dégivrage automatique
- Plage de température : **-2 °C jusqu'à 8 °C**
- Agent réfrigérant : **R290**

Compartiments réfrigérés

- 1 compartiment réfrigéré avec 1 porte(s)
- 3 grilles (réglables en hauteur)
- Capacité de charge jusqu'à **30 kg**

Raccordement

- Puissance : **148 Watt**
- Raccordement électrique : **230V / 1N/PE / 50 Hz**

Dimensions

- Dimensions extérieures : L x P x H : **700 mm x 810 mm x 2.150 mm**
- Dimensions intérieures L x P x H : **534 mm x 670 mm x 1.600 mm**

Contenu de la livraison

- 3 Nœuds de dépôt

Directives

- Produit, bien sûr, dans le respect des règles d'hygiène et de sécurité.
- L'article porte la marque CE conforme aux directives
- Le matériau est conforme aux normes alimentaires européennes.

Ficha técnica (español)

Dimensions extérieures

Largeur 700 mm
Profondeur 810 mm
Hauteur 2.150 mm

Dimensions intérieures

Largeur 534 mm
Profondeur 670 mm
Hauteur 1.600 mm

Détails

Type d'appareil Réfrigérateur
Type de porte Porte en verre
Les lots de dépôt 3 pièces
Volume utile 650 l

Réfrigération

Facteur de refroidissement Air pulsé
Température -2 °C à 8 °C
Agent réfrigérant R290

Valeurs de raccordement

Puissance 148 Watt
Tension 230V
Fréquence 50 Hz

Livraison

Mode d'expédition Expédition
Statut de livraison Monté
Poids 185 kg

Información para niños/personas vulnerables

Importante Aviso de Seguridad: Este dispositivo está destinado exclusivamente al uso por parte de adultos. No es apto para niños. Un uso inadecuado puede causar riesgos de lesiones. Los niños no deben usarlo. Su uso está reservado a adultos capacitados.

Servicio al cliente

Atención al Cliente: En caso de dudas o problemas, consulte primero el manual. Allí encontrará muchas soluciones. Si el problema persiste, contacte con nuestro servicio técnico. Estaremos encantados de ayudarle.

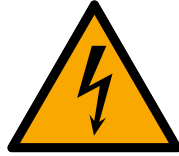
Tiempos de soporte

DE | Alemán: Nuestro servicio de atención al cliente está disponible de lunes a viernes, de 08:30 a 17:30 (hora de Europa Central, CET/CEST).

Repuestos / accesorios

Puede solicitar repuestos y accesorios a través de nuestro departamento de ventas o del servicio de atención al cliente.

Risques (français)



Risque de choc électrique

- **AVERTISSEMENT** : Une utilisation incorrecte peut entraîner de graves blessures ou la mort
- Éviter tout contact avec l'eau – cela peut provoquer des courts-circuits et des chocs électriques mortels.
- Utiliser uniquement avec la tension et le type de courant spécifiés. L'utilisation avec une tension incorrecte peut entraîner une surchauffe, un incendie ou des chocs électriques.
- Ne pas ouvrir l'appareil. Les réparations et l'entretien doivent être effectués uniquement par du personnel qualifié.
- Ne pas utiliser de câbles ou de prises endommagés.
- Tenir hors de portée des enfants et des personnes non formées ! Une mauvaise utilisation peut être mortelle.
- Ne pas toucher la prise avec les mains mouillées ! Cela peut provoquer un choc électrique immédiat.
- Ne pas utiliser l'appareil près de l'eau ou dans des environnements humides.



Risque de blessure

- **AVERTISSEMENT** : Une utilisation incorrecte peut entraîner de graves blessures.
- Tenir hors de portée des enfants ! Une mauvaise utilisation par des enfants peut entraîner des situations dangereuses.
- Risque de blessure en raison de bords tranchants, de pièces mobiles ou de forces élevées.
- Ne pas stocker dans des endroits où l'appareil pourrait tomber. Placer l'appareil uniquement sur des surfaces sûres et stables.
- Ne pas effectuer de réparations ou de manipulations non autorisées sur l'appareil – cela augmente le risque de blessure.
- Prendre des mesures de protection : Porter des vêtements et des gants de protection appropriés lors de l'utilisation.



Risque d'étouffement

- **AVERTISSEMENT** : Les petites pièces ou matériaux d'emballage peuvent être avalés ou inhalés.

- Tenir hors de portée des jeunes enfants ! Les petites pièces ou matériaux d'emballage peuvent être avalés ou inhalés.
- Jeter les sacs en plastique de manière sécurisée – Risque d'étouffement pour les enfants et les animaux.
- Utiliser l'appareil uniquement dans des pièces bien ventilées.

Description (français)

ÉCONOMIE D'ENERGIE

- Moins de perte de chaleur grâce à une optimisation de l'isolation 85 mm
- Efficacité accrue grâce à un évaporateur et un ventilateur améliorés
- 89% d'économies d'énergie par rapport au modèle précédent

Avantages du produit

- Grâce à la technologie Inverter, la consommation d'énergie est réduite, la durée de vie de l'appareil est prolongée et les aliments restent frais plus longtemps
- Système de réfrigération monobloc pour un entretien et un nettoyage faciles
- Grâce au système de réfrigération Monoblock, 100 litres de capacité en plus par rapport aux appareils comparables
- Cycle de dégivrage optimisé grâce au ventilateur intégré pour un temps de dégivrage nettement réduit
- Porte(s) auto-fermante(s) avec fonction de maintien ouvert pour une manipulation facilitée
- Facile à nettoyer grâce aux inserts pressés

Exécution

- **Modèle PREMIUM**
- Volume utile : **650 l**
- **EVCO Display**
- Pieds en acier inoxydable réglables en hauteur
- L'aggrégat en haute derrière le panneau frontal
- Thermostat à commande digital
- **Unité de refroidissement monobloc compacte**
- Réfrigération puissante et constante
- Fonctionnement silencieux
- avec éclairage intérieur

Qualité

- Corps et portes en **Acier inoxydable AISI 304 de haute qualité**
- Pour une manipulation sûre, la porte est équipée d'un joint magnétique et d'un mécanisme de fermeture douce
- Le joint magnétique est facile à retirer pour faciliter le nettoyage
- Pieds en acier inoxydable
- Intérieur en acier inoxydable

Notre recommandation

- **Module de commande Réf. WMKEV (Wifi) ou BMKEV (Bluetooth)**
- Plus jamais d'enregistrements de température manuels, avec une allègement du personnel grâce à une surveillance continue de la température
- Documentation automatique de la température quotidienne pour l'autorité de contrôle des denrées alimentaires (HACCP)

Réfrigération

- Refroidissement à air circulant – Meilleure répartition de la température dans l'appareil
- Moteur de réfrigération extrêmement puissant
- Fonction de dégivrage automatique
- Plage de température : **-2 °C jusqu'à 8 °C**
- Agent réfrigérant : **R290**

Compartiments réfrigérés

- 1 compartiment réfrigéré avec 1 porte(s)
- 3 grilles (réglables en hauteur)
- Capacité de charge jusqu'à **30 kg**

Raccordement

- Puissance : **148 Watt**
- Raccordement électrique : **230V / 1N/PE / 50 Hz**

Dimensions

- Dimensions extérieures : L x P x H : **700 mm x 810 mm x 2.150 mm**
- Dimensions intérieures L x P x H : **534 mm x 670 mm x 1.600 mm**

Contenu de la livraison

- 3 Nœuds de dépôt

Directives

- Produit, bien sûr, dans le respect des règles d'hygiène et de sécurité.
- L'article porte la marque CE conforme aux directives
- Le matériau est conforme aux normes alimentaires européennes.

Fiche technique (français)

Dimensions extérieures

Largeur 700 mm
Profondeur 810 mm
Hauteur 2.150 mm

Dimensions intérieures

Largeur 534 mm
Profondeur 670 mm
Hauteur 1.600 mm

Détails

Type d'appareil Réfrigérateur
Type de porte Porte en verre
Les lots de dépôt 3 pièces
Volume utile 650 l

Réfrigération

Facteur de refroidissement Air pulsé
Température -2 °C à 8 °C
Agent réfrigérant R290

Valeurs de raccordement

Puissance 148 Watt
Tension 230V
Fréquence 50 Hz

Livraison

Mode d'expédition Expédition
Statut de livraison Monté
Poids 185 kg

Informations pour les enfants / personnes vulnérables

Important Avis de Sécurité : Cet appareil est exclusivement destiné à une utilisation par des adultes. Il n'est pas adapté aux enfants. Une mauvaise utilisation peut entraîner des risques de blessures. Les enfants ne doivent pas utiliser ni mettre en marche l'appareil. Son utilisation est réservée aux adultes informés.

Service client

Service Client : Veuillez consulter le manuel d'utilisation en cas de problème. De nombreuses réponses y sont indiquées. Si le problème persiste, veuillez contacter notre service client. Notre équipe est à votre disposition pour vous aider.

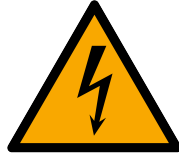
Horaires d'assistance

DE | Allemand : Notre service client est joignable du lundi au vendredi, de 08h30 à 17h30 (heure d'Europe centrale, CET/CEST).

Pièces détachées/accessoires

Vous pouvez demander des pièces détachées ou des accessoires auprès de notre service commercial ou de notre service client.

Rischi (italiano)



Rischio di scossa elettrica

- AVVERTENZA: L'uso improprio può provocare gravi lesioni o morte.
- Evitare il contatto con l'acqua: può causare cortocircuiti e scosse elettriche pericolose per la vita.
- Utilizzare solo per il tipo di tensione e corrente specificati. L'utilizzo di una tensione errata può causare surriscaldamento, incendi o scosse elettriche.
- Non aprire l'apparecchio. Le riparazioni e la manutenzione devono essere eseguite solo da personale qualificato.
- Non utilizzare cavi o spine danneggiati.
- Tenere lontano da bambini e persone non addestrate! L'uso improprio può essere pericoloso per la vita.
- Non toccare la spina con le mani bagnate! Ciò può provocare una scossa elettrica immediata.
- Non utilizzare l'apparecchio in prossimità di acqua o in ambienti umidi.



Rischio di lesioni

- AVVERTENZA: l'uso improprio può provocare gravi lesioni.
- Tenere lontano dai bambini! L'uso improprio da parte dei bambini può portare a situazioni pericolose.
- Rischio di lesioni a causa di bordi taglienti, parti mobili o forze elevate.
- Non riporre l'apparecchio in luoghi in cui potrebbe cadere. Posizionare l'apparecchio solo su superfici sicure e stabili.
- Non eseguire riparazioni o manipolazioni non autorizzate sull'apparecchio per non aumentare il rischio di lesioni.
- Adottare misure di protezione: Indossare indumenti e guanti protettivi adeguati durante l'uso.



Pericolo di soffocamento

- AVVERTENZA: piccole parti o materiali di imballaggio possono essere ingeriti o inalati.
- Tenere lontano dai bambini piccoli! Piccole parti o materiali di imballaggio possono essere ingeriti o inalati.
- Smaltire i sacchetti di plastica in modo sicuro - pericolo di soffocamento per bambini e animali.

- Utilizzare l'apparecchio solo in locali ben ventilati.

Descrizione (italiano)

RISPARMIO ENERGETICO

- Minori perdite di calore grazie all'ottimizzazione del 85 mm Isolamento
- Maggiore efficienza grazie al miglioramento dell'evaporatore e del ventilatore
- 89% di risparmio energetico rispetto al modello precedente

Vantaggi del prodotto

- Grazie alla tecnologia inverter, il consumo energetico si riduce, la durata dell'apparecchio si allunga e gli alimenti rimangono freschi più a lungo
- Sistema di raffreddamento monoblocco per una facile manutenzione e pulizia
- 100 litri di volume utile in più rispetto ad altri apparecchi analoghi grazie al sistema di raffreddamento monoblocco
- Ciclo di sbrinamento ottimizzato grazie alla ventola incorporata per ridurre notevolmente i tempi di sbrinamento
- Porta/e a chiusura automatica con funzione hold-open per facilitare la movimentazione
- Facile da pulire grazie agli inserti a pressione

Versione

- **Versione PREMIUM**
- Volume utilizzabile: **650 l**
- **Display EVCO**
- Piedi in acciaio inox regolabili in altezza
- Unità in alto dietro il pannello frontale
- Termostato a controllo digitale
- **Unità di raffreddamento monoblocco compatta**
- Raffreddamento forte e costante
- Funzionamento silenzioso
- Con illuminazione interna

Qualità

- Corpo e porte di alta qualità **Acciaio inox AISI 304**
- La porta è dotata di una guarnizione magnetica e di un meccanismo di chiusura morbida per una movimentazione sicura.
- La guarnizione magnetica è facile da rimuovere per agevolare la pulizia
- Piedi in acciaio inox
- Interno in acciaio inox AISI 304

La nostra raccomandazione

- **Modulo di controllo n. art. WMKEV (Wifi) o BMKEV (Bluetooth)**
- Niente più registrazioni manuali della temperatura e riduzione del carico di lavoro per il personale grazie al monitoraggio continuo della temperatura

- Documentazione automatica della temperatura giornaliera per l'autorità di controllo degli alimenti (HACCP)

Raffreddamento

- Raffreddamento a convezione - migliore distribuzione della temperatura nell'apparecchio
- Motore di raffreddamento estremamente potente
- Funzione di sbrinamento automatico
- Intervallo di temperatura: da **-2 °C a 8 °C**
- Refrigerante: **R290**

Vani refrigerati

- 1 scomparto frigorifero con 1 porte
- 3 griglie di supporto (regolabili in altezza)
- Capacità fino a 30 kg

Connessione

- Potenza: **148 Watt**
- Alimentazione elettrica: **230V / 1N/PE / 50 Hz**

Dimensioni

- Dimensioni esterne: **700 mm x 810 mm x 2.150 mm**
- Dimensioni interne L x P x A: **534 mm x 670 mm x 1.600 mm**

Ambito di consegna

- 3 griglie di supporto

Linee guida

- Prodotto in conformità con le linee guida di igiene e sicurezza
- L'articolo è contrassegnato con il marchio CE conforme alle direttive
- Materiale conforme agli standard alimentari Europei

Scheda tecnica (italiano)

Dimensioni esterne

Larghezza 700 mm
Profondità 810 mm
Altezza 2.150 mm

Dimensioni interne

Larghezza 534 mm
Profondità 670 mm
Altezza 1.600 mm

Dettagli

Tipo di apparecchio Frigorifero
Tipo di porta Porta in vetro
Lotto di deposito 3 Pezzo
Volume utile 650 l

Raffreddamento

Fattore di raffreddamento Circolazione dell'aria
Temperatura da -2 °C °C a 8 °C
Refrigerante R290

Valori di connessione

Potenza 148 Watt
Tensione 230V
Frequenza 50 Hz

Consegna

Metodo di spedizione Spedizione merci
Stato di consegna Montato
Peso 185 kg

Informazioni per bambini/persone vulnerabili

Avviso Importante di Sicurezza: Questo dispositivo è destinato esclusivamente all'uso da parte di adulti. Non è adatto ai bambini. A causa della sua struttura e del suo funzionamento, un utilizzo improprio può comportare seri rischi di lesioni. I bambini non devono in nessun caso utilizzare o mettere in funzione il dispositivo. L'uso, il funzionamento e la manutenzione sono riservati esclusivamente agli adulti istruiti.

Assistenza clienti

Assistenza Clienti: In caso di domande o problemi, leggere attentamente il manuale d'uso. Molte risposte si trovano al suo interno. Se il problema persiste o c'è un malfunzionamento, contattare il nostro servizio clienti. Il nostro team sarà lieto di assistervi.

Tempi di supporto

DE | Tedesco: Il nostro servizio clienti è disponibile dal lunedì al venerdì, dalle 08:30 alle 17:30 (ora dell'Europa centrale, CET/CEST).

Ricambi / accessori

È possibile richiedere ricambi e accessori tramite il nostro reparto vendite o il servizio clienti.